



OVERMEC
brand of Galli S.p.a.

SOLUZIONI E SISTEMI INNOVATIVI PER LA PELLETTERIA
SOLUTION AND ADVANCE TECHNOLOGY FOR LEATHER GOODS

PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE





"La ricerca è per definizione movimento:
ciò che era vero ieri non lo è più oggi,
e sarà ancora modificato domani".

Piero Angela

L'uomo e la marionetta, 1972



Nata nel **1979** da un'idea di **Emilio Galli**, la **Galli S.p.a.**® è oggi un'azienda leader nel settore della progettazione e produzione di macchine per la pelletteria; una realtà che è diventata un punto di riferimento a livello mondiale, in quanto a precisione tecnica.

Galli S.p.a.® vanta una quarantennale esperienza nel settore della progettazione di macchinari per la pelletteria fornendo ai propri clienti un servizio a 360° fino alla formula "Chiavi in mano".

A partire dalla fine del **2020**, **Overmec**®, azienda specializzata nella produzione di macchine per l'incollaggio, diventa brand ufficiale e parte integrante della **Galli S.p.a.**®. Grazie a tale acquisizione, oltre a completare il portafoglio prodotti offerto, viene ulteriormente accresciuto il know-how tecnologico, permettendo lo sviluppo di nuove soluzioni hi-tech.

Born in **1979** from an idea of **Emilio Galli**, today **Galli S.p.a.**® is a leader company for design and production of leather goods machinery. An important entity on the international market for quality and innovation.

Galli S.p.a.® has an experience of over forty years in innovative machinery for leather market and whole customers service.

Starting from the end of **2020**, **Overmec**®, specialized in gluing machines, becomes an official brand of **Galli S.p.a.**®. Thanks to this acquisition, in addition to completing the products portfolio, the technological know-how is further increased, allowing the development of new hi-tech solutions.

	3.500 m² PRODUTTIVI 3.500 m2 OF PRODUCTION						
	3 STABILIMENTI 3 INDUSTRIAL PLANTS						
	1 ACADEMY		HUB TECNOLOGICO R&D				
	OLTRE 100 MODELLI OVER 100 MODELS		50 ADDETTI 50 EMPLOYEES		30 BREVETTI 30 PATENTS		40 ANNI SUL MERCATO 40 YEARS ON THE MARKET





TS 301 LX

Taglia strisce per cinture o pelletteria in genere
Strip cutting machine for belts and leather goods

- Tavolo di lavoro da 300mm
- Cambio rapido di distanziali e lame
- Regolazione distanza lama-rotolo
- Guide per materiale
- Regolazione velocità di trasporto a pedale
- Lame circolari in acciaio HSS

- Working area 300mm
- Quick change system of blade and spacers
- Adjustable roller and blade distance
- Guides for material
- Pedal speed control
- HSS circular steel blades



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Area di lavoro
- Potenza installata
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Working area
- Installed power
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

300 mm
1,1 Kw
400/50/3
200 Kg
71 x 50 x 127 cm

Optional

- Lame e rulli
- TS 501 LX - con tavolo di lavoro da 500 mm
- Blades and rollers
- TS 501 LX - with working table 500 mm



AFL S

Affilatore per coppia o singolo coltello sagomato
Shaper for single or pair of shaped knives

- Fermo meccanico affilatura
- Postazione per coppia di coltelli
- Mole diamantate

- Mechanical sharpening stop
- Position for pair of knives
- Diamond sharpening wheels



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Standard voltage
- Weight
- Dimension

400/50/3
15 Kg
30 x 30 x 35 cm



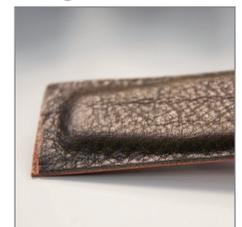
PKS

Accoppiatrice e rifratrice per cinture e strisce con coltelli sagomati
Coupling and trimming machine with shaped knives for belts and strips

- Rulli autocentranti con innesto rapido
- Regolazione millimetrica apertura tavolo
- Regolazione millimetrica apertura rulli
- Regolazione millimetrica della misura di taglio
- Unità di pressatura punta
- Aspirazione scarti
- Illuminazione led
- Apertura Max. guide anteriori: 100 mm
- Apertura Max. guide posteriori: 60 mm
- Larghezza Max. rullo utilizzabile: 53 mm
- Self-centering rollers with easy and fast loading system
- Millimetric guides opening adjustment
- Millimetric rollers opening adjustment
- Millimetric cutting size adjustment
- Tip pressing unit
- Exhauster for waste
- Led light
- Max. opening front guides: 100 mm
- Max. opening rear guides: 60 mm
- Max. usable roller width: 53 mm



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Velocità max di trasporto
- Potenza installata
- Consumo aria
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Max feeding speed
- Installed power
- Air consumption
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

18 m/min
1,7 Kw
16 N.l.
400/50/3
140 Kg
65 x 60 x 135 cm

Optional

- Kit guida per accoppiatura 3 materiali
- Rulli su richiesta del cliente
- Gamma completa di coltelli
- Affilatore coltelli mod. AFLS
- Guide kit to combine 3 parts
- Personalized rollers
- Shaped knives with different opening
- Sharpener mod. AFLS



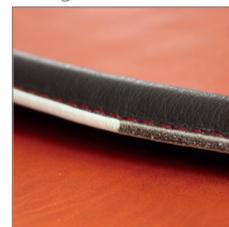
RCB BAG

Rifilatrice per borse, selleria e pelletteria con coltello sagomato
Edge trimming machine with shaped knife for bags, saddlery, and leather goods

- Sistema pneumatico apertura rulli
- Regolazione pressione rulli
- Illuminazione led
- Regolazione velocità di trasporto a pedale
- Pneumatic system for roller opening
- Adjustable roller pressure
- Led light
- Pedal speed control



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Velocità max di trasporto
- Potenza installata
- Consumo aria
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Max feeding speed
- Installed power
- Air consumption
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

18 m/min
1,7 Kw
5 N.l.
240/50/1
50 Kg
45 x 50 x 135 cm

Optional

- Tavolo in legno
- Rulli su richiesta del cliente
- Gamma completa di coltelli
- Affilatore coltelli mod. AFLS
- Kit per scanalature a singolo-doppio coltello
- Kit per sagomature bordi con rullo
- Kit guida maniglie
- Wood table
- Personalized rollers
- Shaped knives with different opening
- Shapener mod. AFLS
- Grooving kit with single or double eyelet knife
- Roller kit for shaping edges
- Handle guide kit



EG1

Graffettatrice elettro pneumatica, per la chiusura dei passanti di cinture mediante graffetta decorativa
Electro pneumatic stapler machine for belts loop with metal staple

- Caricatore automatico graffette
- Controllo pneumatico a pedale
- Controllo centratura materiale
- Illuminazione led

- Automatic staple loader
- Pneumatic pedal control
- Centering guide
- Led light



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Potenza macchina
- Potenza installata
- Consumo aria
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Power machine
- Installed power
- Air consumption
- Standard voltage
- Weight
- Dimension

120 Kg
0,04 Kw
1 N.l.
240/50/1
70 Kg
60 x 45 x 135 cm

Optional

- Gamma completa di graffette in differenti colori
- Full range of staples in different colors



EGM - TPM

EGM - Graffettatrice manuale per passanti di cinture / TPM Taglia passanti manuale
Manual stapler machine for loops / Manual loop cutter

EGM

- Controllo centratura materiale

TPM

- Controllo lunghezza di taglio
- Fermo materiale

EGM

- Centering guide

TPM

- Control of length cut
- Material holder



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- EGM
- Peso macchina
 - Dimensioni

- TPM
- Larghezza massima di taglio
 - Peso macchina
 - Dimensioni

Data sheet

- EGM
- Weight
 - Dimension

- TPM
- Max cutting length
 - Weight
 - Dimension

4 Kg
15 x 16 x 25 cm

4 cm
5Kg
42 x 27 x 15 cm

Optional

- Gamma completa di graffette
- Full range of staples



GTEC 70 HC

Taglia nastri automatica da banco con sistema di taglio a lama
Automatic ribbons/strips cutter with blade system

A seconda delle configurazioni la macchina può tagliare:

*A freddo con lame disposte a forbice realizzate in acciaio temperato ed autoaffilanti con una luce di taglio massima di 70 mm;

*A caldo con una lama riscaldata da resistenza elettrica a basso voltaggio, il taglio avviene per termofusione (adatto solo per materiali sintetici) con una luce di taglio di 70 mm;

*Con entrambi i gruppi di taglio, utilizzabili separatamente, selezionabili direttamente dal programmatore elettronico touch screen.

Depending on the configuration, the machine can cut:

*Cold, with blades arranged in a scissor self-sharpening with a light cut of 70 mm;

*Hot, with a knife heated by electrical resistance at low voltage, the cut by hot sealing (suitable only for synthetic materials) with a light cut of 70 mm;

*Cutting with both groups, used separately, can be selected directly from the touch-screen electronic programmer.



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Potenza installata
- Consumo aria
- Lama a freddo
- Lama a caldo
- Lunghezza max taglio
- Lunghezza min taglio
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Installed power 0,5 Kw
- Air consumption 1,21 N.l.
- Cold blade 70 mm
- Hot blade 70 mm
- Max cut length 10 m
- Min cut length 0,1 mm
- Standard voltage 240/50/1
- Weight 46 Kg
- Dimension 55 x 66 x 50 (80) cm

Optional

- Sistema per bobine
- Basamento
- Doppio trasporto
- Inserimento in corsa

- Reel system
- Stand
- Double transport
- Device to add strip during work



GTEC 120 HC

Taglia nastri automatica da banco con sistema di taglio a lama dritto ed inclinato 45°, a caldo e freddo
Automatic ribbons/strips cutter with straight and inclined 45° blade system, hot and cold

La macchina può tagliare:

*A freddo con lame disposte a forbice realizzate in acciaio temperato ed autoaffilanti con una luce di taglio massima di 120 mm;

*A caldo con una lama riscaldata da resistenza elettrica a basso voltaggio, il taglio avviene per termofusione (adatto solo per materiali sintetici) con una luce di taglio di 110 mm e può essere dotato di dispositivo automatico per taglio inclinato;

*Con entrambi i gruppi di taglio, utilizzabili separatamente, selezionabili direttamente dal programmatore elettronico.

The machine can cut:

*Cold, with blades arranged in a scissor made of hardened steel with a light and self-sharpening cutting up to 120 mm;

*Hot, with a knife heated by electrical resistance at low voltage, the cut is to hot sealing (suitable only for synthetic materials) with a light cut of 110 mm and can be equipped with an automatic device for bevel cutting;

*Cutting with both groups, used separately, can be selected directly from the electronic programmer.



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Potenza installata
- Consumo aria
- Lama a freddo
- Lama a caldo
- Inclinazione lama
- Lunghezza max taglio
- Lunghezza min taglio
- Voltaggio standard
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Installed power
 - Air consumption
 - Cold blade
 - Hot blade
 - Blade inclination
 - Max cut length
 - Min cut length
 - Standard voltage
 - Weight
 - Dimension
- 0,5 Kw
1,21 N.l.
120 mm
110 mm
+ - 90°
10 m
0,1 mm
240/50/1
75 Kg
55 x 66 x 50 (80) cm



GG 1600

Squadratrice manuale per il taglio della pelle
Leather squaring machine

- Lama in acciaio di alta qualità
- Portalama con contrappeso
- Pressino con comando a pedale
- Guide millimetriche scorrevoli
- Luce di taglio: 110/160 cm

- High quality steel blade
- Blade holder with overweight
- Holder with pedal control
- Sliding millimeter guides
- Cutting width: 110/160 cm



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Area di lavoro
- Peso macchina
- Dimensioni

Data sheet

- Working area
- Weight
- Dimension

164 x 100 cm
420 Kg
273 x 175 x 100 h cm



WCD1

Dispenser e posizionale per carte di credito fac-simile
Dispenser and positioner for facsimile credit cards

Il mod WCD1 facilita l'operazione di inserimento delle carte di credito fac-simile nei prodotti di pelletteria dove sono presenti le tasche per le carte di credito.

The WCD1 facilitates the insertion operation of the facsimile credit cards in leather products where there are pockets for credit cards.



Dettaglio lavorazione



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption

60 x 52 x 54 cm
45 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
0,3 Kw



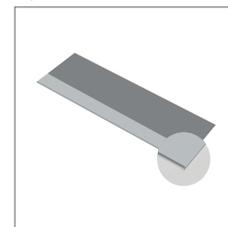
FOLD 1

Ripiegatrice lineare a controllo elettronico con barra intercambiabile, larghezza massima di lavoro mm 400
Linear folding machine electronic control with interchangeable bar, maximum working width mm 400

- Rimboccatrice indicata per la ripiegatura di parti in pelle usate nella fabbricazione di portafogli, borse e agende
 - In grado di eseguire anche la rigatura a caldo
 - La barra superiore estraibile e sostituibile viene fornita in metallo ed in gomma. (La versione in gomma è adatta al rimbocco di pellami duri, quella in metallo è adatta a tutti gli altri tipi di materiali)
 - Spessore materiale da rimboccare: da 0,1 a 2 mm
 - Lunghezza di rimbocco: da 4 a 10 mm
 - Tempo di pressatura: regolabile 0,5-10 secondi
 - Temperatura piastra superiore: regolabile max 100°C
 - Temperatura piastra inferiore: regolabile max 100°C
 - Larghezza massima ripiegabile: mm 400
 - Sistema brevettato per l'accesso rapido alle piastre di ripiegatura per la pulizia e per la sostituzione della piastra inferiore e della piastra superiore
 - Sistema brevettato per regolare l'allineamento tra le due piastre di ripiegatura
 - Piastra standard per la ripiegatura con rigatura a caldo e opzionale per la ripiegatura senza rigatura
- Linear folding machines particularly suitable for folding leather parts used in the manufacture of wallets, bags and diaries
 - Able to perform also a creasing line with the hot plate
 - The upper bar, removable and replaceable, is provided in metal and rubber. (The rubber version is suitable to folding hard leather, the metal version is suitable for all other types of materials)
 - Material thickness to fold: from 0.1 to 2 mm
 - Folding length: from 4 to 10 mm
 - Pressing time: adjustable from 0.5 to 10 seconds
 - Temperature upper plate: adjustable up to 100 ° C
 - Temperature lower plate: adjustable up to 100 ° C
 - Maximum folding width: mm 400
 - Patented system for rapid access to the folding plates for cleaning and for replacement of the lower plate and upper plate
 - Patented system to adjust the alignment between the two plates of folding
 - Standard folding bar for hot creasing line, optional folding bar with out creasing line



Optional



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption

70 x 64 x 39 cm
50 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
0,9 Kw

Optional

- Versione da 600 mm
- Possibilità di rigatura a caldo
- Version of 600 mm
- Possibility to engrave a line



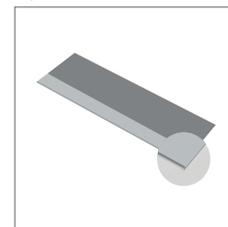
FOLD 600

Ripiegatrice lineare a controllo elettronico, larghezza massima di lavoro mm 610
Linear folding machine electronic controlled, working width of 610 mm

- Rimboccatrice indicata per la ripiegatura di parti in pelle usate nella fabbricazione di portafogli, borse e agende
- In grado di eseguire anche la rigatura a caldo
- Spessore materiale da rimboccare: da mm 0,1 a 2
- Lunghezza di rimbocco: da mm 4 a 10
- Tempo di pressatura: regolabile 0,5-10 secondi
- Temperatura piastra superiore: regolabile max 100°C
- Temperatura piastra inferiore: regolabile max 100°C
- Larghezza massima ripiegabile: mm 610
- Sistema brevettato per l'accesso rapido alle piastre di ripiegatura per la pulizia e per la sostituzione della piastra inferiore
- Sistema brevettato per regolare l'allineamento tra le due piastre di ripiegatura
- Piastra di ripiegatura a due lati, uno per la ripiegatura con rigatura a caldo e uno per la ripiegatura senza rigatura
- Optical vision with CMOS sensor camera 1,3 Megapixel Linear folding machines particularly suitable for folding leather parts used in the manufacture of wallets, bags and diaries
- Able to perform also a creasing line with the hot plate
- Material thickness to fold: from mm 0.1 to 2
- Folding length: from mm 4 to 10
- Pressing time: adjustable from 0.5 to 10 seconds
- Temperature upper plate: adjustable up to 100 ° C
- Temperature lower plate: adjustable up to 100 ° C
- Maximum folding width: mm 610
- Patented system for rapid access to the folding plates for cleaning and for replacement of the lower plat
- Patented system to adjust the alignment between the two plates of folding
- Double side folding plate: one side for folding with the possibility to engrave a line, one side for folding without engraving a line



Optional



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption

86 x 64 x 39 cm
74 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
1,1 Kw

Optional

- Possibilità di rigatura a caldo
- Possibility to engrave a line



SP 11

Applicatore spray per adesivo a base acqua
Spray applicator for water-based adhesive

- Ideale per ottenere precise applicazioni di adesivo
- La pistola spray è dotata di una impugnatura con comando a leva
- Il serbatoio, contenente adesivo è realizzato in acciaio inox per avere il massimo dell'affidabilità
- Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
- Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
- Ideal to obtain precise adhesive applications
- The spray gun is equipped with a handle with control lever
- The adhesive tank is made of stainless steel to have the best reliability
- The model SP11 can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
- It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity



Mod. SP 11



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar

50 x 30 x 60 cm
14 Kg
6 bar



SP 4 - 1

Sistema portatile per applicazione spray di adesivo a base acqua
Portable spray system for water-based adhesive application

- Ideale per ottenere precise applicazioni di adesivo
 - La pistola spray è dotata di un comando a leva
 - Il serbatoio, contenente adesivo è realizzato in alluminio
 - Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
 - Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di bassa viscosità
- Ideal to obtain precise adhesive applications
 - The spray gun is equipped with control lever
 - The adhesive tank is made of aluminum
 - This model can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
 - It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of low viscosity



Mod. SP4-1



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar

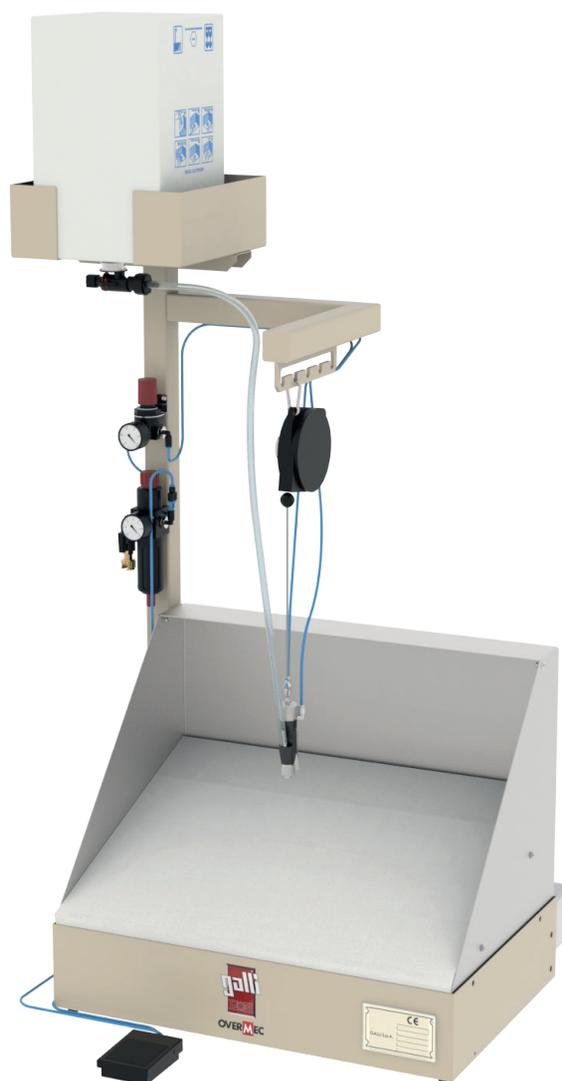
16 x 20 x 30 cm
3,5 Kg
6 bar



TS 8 - 31 BB

Applicatore spray per adesivo a base acqua completo di banco aspirante, area di lavoro cm 60 x 40
Spray unit for water-based adhesive with suction table, working area cm 60 x 40

- Applicatore spray per adesivo a base acqua completo di supporto per contenitore adesivo a gravità (bag-in-box)
- Il sistema di aspirazione è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso il filtro posizionato sul piano di lavoro
- Spray unit for water-based adhesive with support for gravity glue container (bag-in-box)
- The suction system is able to aspirate the overspray through the filters placed on the working table



Mod. TS8-31



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

75 x 50 x 115 cm
27 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
0,1 Kw
600 m/h

Optional

- TS 8 - 31 1L - versione con serbatoio da 1 litro
- TS 8 - 31 1L - version with 1 liter tank



TS 3

Applicatore spray per adesivo a base acqua completo di banco aspirante con pareti ribaltabili, area di lavoro da cm 80 x 65 a cm 150 x 65

Spray applicator for water-based adhesive with suction table and walls opening in the sides, working area from cm 80 x 65 to cm 150 x 65

- La pistola spray è montata su un bilanciatore che ne rende molto comodo l'uso prolungato
- Il serbatoio, contenente adesivo è realizzato in acciaio inox per avere il massimo dell'affidabilità
- Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
- Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
- Il sistema di aspirazione è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sul piano di lavoro, sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina
- The spray gun is mounted on a balancer that makes it very comfortable prolonged use
- The adhesive tank is made of stainless steel to have the best reliability
- The model TS1 can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
- It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity
- The suction system is able to aspirate the overspray through the filters placed on the working table, on the left, right and back side of the machine



Mod. TS3-HV1



Mod. TS3-2



Mod. TS3-31



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

95 x 85 x 170 cm
80 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
0,4 Kw
2.000 m(/h)



TS 4

Applicatore spray per adesivo a base acqua completo di banco aspirante, area di lavoro cm 80 x 70
Spray applicator for water-based adhesive with suction table, working area cm 80 x 70

- La pistola spray è montata su un bilanciatore che ne rende molto comodo l'uso prolungato
- Il serbatoio, contenente adesivo è realizzato in acciaio inox per avere il massimo dell'affidabilità
- Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
- Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
- Struttura macchina con area di aspirazione maggiorata
- Il sistema di aspirazione è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sul piano di lavoro, sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina

- The spray gun is mounted on a balancer that makes it very comfortable prolonged use
- The adhesive tank is made of stainless steel to have the best reliability
- The model TS1 can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
- It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity
- Machine structure with increased suction area
- The suction system is able to aspirate the overspray through the filters placed on the working table, on the left, right and back side of the machine



Mod. TS3-HV1



Mod. TS3-2



Mod. TS3-31



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

110 x 100 x 195 cm
200 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
0,4 Kw
2.000 m/(h)

Optional

- Mod. TS4-HV1-XY, versione con pistola HV101 e guide X, Y
- Unità di filtrazione supplementare con manometro a colonna di liquido
- Kit seconda pistola/serbatoio per modello TS4-HV1-XY
- Mod. T4, solo banco aspirante
- Mod. TS4-HV1-XY, version with spray gun HV101 and X, Y axes
- Additional filters unit with liquid column gauge
- Second HV101 gun/tank kit, for mod. TS4-HV1-XY
- Mod. T4, machine with vacuum only



TS 2

Applicatore spray per adesivo a base acqua con banco aspirante a doppio motore, area di lavoro cm 150 x 65
Spray applicator for two-component water-based adhesive with suction table, working area cm 150 x 65

- La pistola spray è montata su un bilanciatore che ne rende molto comodo l'uso prolungato
 - Il serbatoio, contenente adesivo è realizzato in acciaio inox per avere il massimo dell'affidabilità
 - Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
 - Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
 - Il sistema di aspirazione è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sul piano di lavoro, sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina
- The spray gun is mounted on a balancer that makes it very comfortable prolonged use
 - The adhesive tank is made of stainless steel to have the best reliability
 - The model TS1 can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
 - It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity
 - The suction system is able to aspirate the overspray through the filters placed on the working table, on the left, right and back side of the machine



Mod. TS3-HV1



Mod. TS3-2



Mod. TS3-31



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

184 x 92 x 190 cm
165 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
0,3 Kw
4.000 m³/h

Optional

- Kit seconda pistola HV101 con bilanciatore per asta e serbatoio da 10L
- Kit seconda pistola microspray con bilanciatore per asta e serbatoio da 10L
- Mod. T2, solo banco aspirante
- Second HV101 gun kit, with weight balancer for sliding rod and 10L tank
- Second microspray gun kit, with weight balancer for sliding rod and 10L tank
- Mod. T2, machine with vacuum only



TS 5

Applicatore spray per adesivo a base acqua completo di banco aspirante, area di lavoro cm 170 X 70
Spray applicator for water-based adhesive with suction table, working area cm 170 x 70

- La pistola spray è montata su un bilanciatore che ne rende molto comodo l'uso prolungato
- Il serbatoio, contenente adesivo è realizzato in acciaio inox per avere il massimo dell'affidabilità
- Questo modello trova la sua applicazione nei settori della calzatura per l'incollaggio delle tomaie, della pelletteria per l'incollaggio di cinture, borse, piccola pelletteria
- Può applicare tutti gli adesivi a base acqua, dai lattici naturali a quelli sintetici e di qualsiasi viscosità
- Struttura macchina con area di aspirazione maggiorata
- Il sistema di aspirazione è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sul piano di lavoro, sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina
- The spray gun is mounted on a balancer that makes it very comfortable prolonged use
- The adhesive tank is made of stainless steel to have the best reliability
- The model TS1 can be used in the shoe manufacturing for upper's bonding and for bonding belts, bags, wallets and small leather goods
- It can apply any water-based adhesives, synthetic and natural latex of any viscosity
- Machine structure with increased suction area
- The suction system is able to aspirate the overspray through the filters placed on the working table, on the left, right and back side of the machine



Mod. TS3-HV1



Mod. TS3-2



Mod. TS3-31



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

210 x 110 x 195 cm
350 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
0,8 Kw
4.000 m³/h

Optional

- Mod. TS5-HV1-XY, versione con pistola HV101 e guide XY
- Unità di filtrazione supplementare con manometro a colonna di liquido
- Kit seconda pistola/serbatoio per modello TS5-HV1-XY
- Kit seconda pistola/serbatoio/bilanciante per modello con asta di scorrimento
- Mod. T5, solo banco aspirante
- Mod. TS5-HV1-XY, version with spray gun HV101 and XY axes
- Additional filters unit with liquid column gauge
- Second HV101 gun/tank kit, for mod. TS5-HV1-XY
- Second HV101 gun/tank/weight balancer kit, for sliding rod model
- Mod. T5, machine with vacuum only



TB801-N.1 + UNA6.1

Incollatrice automatica spray con nastro trasportatore e unità di asciugatura pezzi, larghezza utile di incollaggio mm 750
Automatic spray gluing machine with conveyor belt and dryer unit, working width mm 750

Il modello TB801-N+UNA6.1 è una macchina automatica per l'applicazione di adesivo a base acqua spray. La larghezza massima di incollaggio è di mm 750. Il materiale da incollare viene posizionato su di un nastro trasportatore che avanza mentre la pistola che applica l'adesivo si muove alternativamente da destra a sinistra. La possibilità di regolare sia il tempo che la velocità di avanzamento del nastro trasportatore e la velocità della pistola permette di ottenere una erogazione ottimale di adesivo sui pezzi. La programmazione dei vari cicli di lavoro avviene tramite un pannello operatore LCD touch screen. La TB801-N+UNA6.1 è dotata di una postazione di asciugatura che soffia aria riscaldata sui pezzi incollati presenti sulla parte posteriore del nastro. La temperatura dell'aria, regolabile, può raggiungere i 70°C. La presenza di questa unità di asciugatura permette inoltre di riscaldare il collante al fine di ottenere una migliore adesione delle parti. Il nastro trasportatore, facilmente sostituibile, è realizzato in materiale fibra poliestere spessore mm 5. L'aspirazione sotto questo nastro permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura dell'adesivo. Il sistema di aspirazione, oltre ad agire attraverso il nastro trasportatore, è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina.

The model TB801-N+UNA6.1 is an automatic machine for applying water base adhesive by spraying. The maximum width of working is mm 750. The material is placed on a belt conveyor that moves forward while the spray gun, that applies the adhesive, moves alternatively from right to left. The possibility to adjust the time and the advancement speed of the belt conveyor and also the gun speed, permits to obtain a good application of the adhesive. The settings of the different cycles are programmed by LCD touch screen. The model TB801-N+UNA6.1 is equipped with a motor fan unit that blows warm air on the glued materials placed on the back side of the belt conveyor. The air temperature is adjustable and may arrive till 70°C. The suction unit permits also to reactivate the adhesive for having a better adhesion of the parts. The belt conveyor (very easy to change) is realized on polyester fiber with thickness of mm 5. The suction under the belt conveyor blocks the pieces during the adhesive spraying phase. The suction system, in addition to block the pieces on the conveyor belt, attracts the overspray between the filter panels placed on the left, right and back side of the machine.



Mod. HV100



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica (TB801 - N)
- Potenza assorbita (TB801 - N)
- Alimentazione elettrica (UNA6.1)
- Potenza assorbita (UNA6.1)
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply (TB801 - N)
- Power consumption (TB801 - N)
- Power supply (UNA6.1)
- Power consumption (UNA6.1)
- Flow aspiration system

130 x 220 x 195 cm
380 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
1,2 Kw
400/50 - 60 hz 3 phase + neutral
4,8 Kw
2.000 m³/h

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Kit seconda pistola HV100 e serbatoio 10L
- Kit seconda pistola manuale con impugnatura e serbatoio 10L
- Kit telecamera posteriore e display
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weigher
- Second HV100 gun and 10L tank
- Second manual gun with handle and 10L tank
- Rear camera and display kit
- Glue flow sensor for glue dispensing control



TB1601-N.1 + UNA5

Incollatrice automatica spray con nastro trasportatore e unità di asciugatura pezzi, larghezza utile di incollaggio mm 1.540
Automatic spray gluing machine with conveyor belt and dryer unit, working width mm 1.540

Il modello TB1601-N+UNA5 è una macchina automatica per l'applicazione di adesivo a base acqua spray. La larghezza massima di incollaggio è di mm 1.540. Il materiale da incollare viene posizionato su di un nastro trasportatore che avanza mentre la pistola che applica l'adesivo si muove alternativamente da destra a sinistra. La possibilità di regolare sia il tempo che la velocità di avanzamento del nastro trasportatore e la velocità della pistola permette di ottenere una erogazione ottimale di adesivo sui pezzi. La programmazione dei vari cicli di lavoro avviene tramite un pannello operatore LCD touch screen. La TB1601-N+UNA5 è dotata di una postazione di asciugatura che soffia aria riscaldata sui pezzi incollati presenti sulla parte posteriore del nastro. La temperatura dell'aria, regolabile, può raggiungere i 70°C. La presenza di questa unità di asciugatura permette inoltre di riscaldare il collante al fine di ottenere una migliore adesione delle parti. Il nastro trasportatore, facilmente sostituibile, è realizzato in materiale fibra poliestere spessore mm 5. L'aspirazione sotto questo nastro permette di bloccare il pezzo durante la fase di spruzzatura dell'adesivo. Il sistema di aspirazione, oltre ad agire attraverso il nastro trasportatore, è in grado di aspirare il pulviscolo di overspray attraverso i filtri posizionati sui lati sinistro, destro e sulla parete posteriore della struttura della macchina.

The model TB1601-N+UNA5 is an automatic machine for applying water base adhesive by spraying. The maximum width of working is mm 1.540. The material is placed on a belt conveyor moves alternatively from right to left. The possibility to adjust the time and the advancement speed of the belt conveyor and also the gun speed, permits to obtain a good application of the adhesive. The settings of the different cycles are programmed by LCD touch screen. The model TB1601-N+UNA5 is equipped with a motor fan unit that blows warm air on the glued materials placed on the back side of the belt conveyor. The air temperature is adjustable and may arrive till 70°C. The suction unit permits also to reactivate the adhesive for having a better adhesion of the parts. The belt conveyor (very easy to change) is realized on polyester fiber with thickness of mm 5. The suction under the belt conveyor blocks the pieces during the adhesive spraying phase. The suction system, in addition to block the pieces on the conveyor belt, attracts the overspray between the panels placed on the left, right and back sides of the machine.



Mod. HV100



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica (TB1601 - N)
- Potenza assorbita (TB1601 - N)
- Alimentazione elettrica (UNA5)
- Potenza assorbita (UNA5)
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply (TB1601 - N)
- Power consumption (TB1601-N)
- Power supply (UNA5)
- Power consumption (UNA5)
- Flow aspiration system

243 x 220 x 194 cm
550 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
1,6 Kw
400/50 - 60 hz 3 phase + neutral
6,3 Kw
4.000 m(/h)

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Kit seconda pistola HV100 e serbatoio 10L
- Kit seconda pistola manuale con impugnatura e serbatoio 10L/disponibile anche nella versione con asta di scorrimento
- Kit telecamera posteriore e display
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weigher
- Second HV100 gun and 10L tank
- Second manual gun with handle and 10L tank/available also with sliding rod
- Rear camera and display kit
- Glue flow sensor for glue dispensing control



TA 3 - 2F

Incollatrice automatica spray a doppio tavolo mobile, area di lavoro mm 1.600 x 450
Spray automatic gluing machine with twin sliding tables, working area mm 1.600 x 450

- Macchina per applicazione spray di adesivo a base acqua che si presta all'incollaggio di materiale in striscia, pannelli e particolari anche di forma irregolare
- Tramite il collaudato sistema di spruzzatura HVLP è possibile stendere uno strato di adesivo a base acqua perfettamente atomizzato
- Il materiale da incollare viene steso sulle due tavole porta pezzi
- Mentre la macchina procede all'incollaggio su una delle due tavole l'altra può essere scaricata e caricata eliminando così i tempi morti
- Il movimento della pistola spruzzatrice, sia longitudinalmente che trasversalmente, è ottenuto tramite motori
- La velocità di movimento della pistola è regolabile e questo fa sì che l'adesivo venga steso nella quantità desiderata
- The machine applying adhesive on strips cut material, panel and parts with irregular shapes
- With the reliable spray system HVLP it is possible to apply a film of adhesive perfectly atomized
- The material to be glued is placed on the two tables
- While the machine proceeds to gluing on one of the two tables the other one can be unloaded and loaded eliminating so the waiting times
- The movement of the spray gun is controlled by motors
- The speed of movement of the gun is adjustable and this means that the adhesive is spread in the desired quantity



Mod. HV100



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

230 x 170 x 175 cm
398 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
0,9 Kw
4.000 m/(h)

Optional

- Kit seconda pistola HV100 e serbatoio 10L
- Unità di filtrazione supplementare con manometro a colonna di liquido
- Second HV100 gun and 10L tank
- Additional filters unit with liquid column gauge



CCN0 - T1.5

Sistema di incollaggio spray a controllo numerico a due assi con nastro trasportatore, area di lavoro mm 600 x 400
CNC Two axes spray gluing system with conveyor belt, working area mm 600 x 400

- Questa macchina usa adesivi a base acqua
 - Dispositivo prelievo dei pezzi automatico
 - Nastro trasportatore in materiale poroso con aspirazione per catturare il pulviscolo di spruzzatura e tenere fermo il materiale da incollare anche se leggero
 - Possibilità di eseguire interpolazioni lineari e circolari, quindi la macchina può eseguire traiettorie molto complesse
 - La macchina è collegata ad un Personal Computer sul quale è installato il software Overmec HMI che gestisce la programmazione e la sequenza dei vari cicli di lavoro
 - Programmazione in autoapprendimento: l'operatore non deve immettere nessuna quota numerica ma posizionare l'erogatore sui vari punti del percorso dopodiché la macchina eseguirà automaticamente l'incollaggio
 - Possibilità di programmare la macchina disegnando i percorsi di incollaggio tramite il software CAD OverCAD
 - Se la macchina viene connessa a Internet Overmec può fare diagnostica e assistenza tecnica on line
- This machine uses water-based adhesives
 - Automatic loading device
 - Conveyor belt made by porous material with suction to capture the overspray and to hold the material to be bonded even if slight
 - Possibility to perform linear and circular interpolations and therefore the machine can perform very complex gluing trajectories
 - The machine is connected to a Personal Computer on which the installed Overmec HMI software perform the control of the working cycle
 - Programming in teaching system: the operator does not introduce any numerical data but he has to position the applicator on the profile points after which the machine will perform automatically the gluing cycle
 - Possibility of programming the machine, drawing the gluing paths through CAD software supplied by Overmec
 - If the machine is connected to Internet Overmec can do diagnostics and on-line technical assistance



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

240 x 210 x 170 cm
380 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
1,1 Kw
1.200 m/h

Optional

- Versione Industria 4.0
- Industry 4.0 version



CCN3 - 4E VISION XL

Sistema di incollaggio a controllo numerico con sistema di riconoscimento pezzi tramite visione ottica
CNC three axis gluing robot with machine vision system

- Questa macchina usa adesivi a base acqua
- Area di lavoro X mm 1.000, Y mm 800, Z mm 130
- Il piano dove vengono posizionati i pezzi da incollare è dotato di aspirazione
- Doppia pistola spray con attacco rapido: una pistola per incollaggi di precisione (4-30mm) ed una per incollaggi in pieno (40-50mm)
- La macchina è collegata ad un Personal Computer sul quale è installato il software Overmec HMI che gestisce la programmazione e la sequenza dei vari cicli di lavoro
- Videocamera ad alta risoluzione con sensore CMOS
- Questa macchina, tramite sistema di visione ottica, è in grado di rilevare automaticamente i pezzi posizionati sul piano di lavoro e di incollarli in modo preciso e rapido. Il numero di pezzi che la macchina può riconoscere è illimitato
- Se la macchina viene connessa a Internet Overmec può fare diagnostica e assistenza tecnica on line
- Sistema di filtrazione aumentato, con filtri a cartuccia e controllo della saturazione
- Sistema di pulizia pistole automatico
- Barriere elettroniche di sicurezza
- This machine uses water-based adhesives
- Working area X mm 1.000, Y mm 800, Z mm 130
- The material to be glued is positioned on the table with a vacuum system
- Double spray gun with quick connection: one high precision gun (4-30mm) and one filling gun (40-50mm)
- The machine is connected to a Personal Computer on which is installed Overmec HMI software to control the working cycle
- High resolution camera with CMOS sensor
- This machine, using optical machine vision system, is able to automatically detect the pieces positioned on the working table and can glue them in a precise and rapid way. The number of pieces that the machine can recognize is unlimited
- If the machine is connected to Internet Overmec can do diagnostics and on-line technical assistance
- Augmented filtration system with cartridge filters and saturation control
- Automatic guns cleaning system
- Safety photocells



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

295 x 185 x 270 cm
580 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
1,5 Kw
2.000 m(h)

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weigher
- Glue flow sensor for glue dispensing control



CCN3 - 3TE VISION

Sistema di incollaggio a controllo numerico con sistema di riconoscimento pezzi tramite visione ottica con nastro trasportatore
CNC three axis gluing robot with machine vision system with conveyor belt

- Questa macchina usa adesivi a base acqua
 - Area di lavoro X mm 840, Y mm 540, Z mm 130
 - Il piano dove vengono posizionati i pezzi da incollare è dotato di aspirazione
 - Pistola spray con attacco rapido
 - La macchina è collegata ad un Personal Computer sul quale è installato il software Overmec HMI che gestisce la programmazione e la sequenza dei vari cicli di lavoro
 - Videocamera ad alta risoluzione con sensore CMOS
 - Questa macchina, tramite sistema di visione ottica, è in grado di rilevare automaticamente i pezzi posizionati sul piano di lavoro e di incollarli in modo preciso e rapido. Il numero di pezzi che la macchina può riconoscere è illimitato
 - Se la macchina viene connessa a Internet Overmec può fare diagnostica e assistenza tecnica on line
 - Barriere elettroniche di sicurezza
- This machine uses water-based adhesives.
 - Working area X mm 840, Y mm 540, Z mm 130
 - The material to be glued is positioned on the table with a vacuum system
 - Spray gun with quick connection
 - The machine is connected to a Personal Computer on which is installed Overmec HMI software to control the working cycle
 - High resolution camera with CMOS sensor
 - This machine, using optical machine vision system, is able to automatically detect the pieces positioned on the working table and can glue them in a precise and rapid way. The number of pieces that the machine can recognize is unlimited
 - If the machine is connected to Internet Overmec can do diagnostics and on-line technical assistance
 - Safety photocells



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

295 x 360 x 270 cm
650 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
1,6 Kw
2.000 m(/h)

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weigher
- Glue flow sensor for glue dispensing control



CCN3 - 3TLE VISION

Sistema di incollaggio a controllo numerico con sistema di riconoscimento pezzi tramite visione ottica, con nastro trasportatore laterale

CNC three axis gluing robot with machine vision system, with lateral conveyor belt

- Questa macchina usa adesivi a base acqua
 - Area di lavoro X mm 840, Y mm 540, Z mm 130
 - Il piano dove vengono posizionati i pezzi da incollare è dotato di aspirazione
 - Pistola spray con attacco rapido
 - La macchina è collegata ad un Personal Computer sul quale è installato il software Overmec HMI che gestisce la programmazione e la sequenza dei vari cicli di lavoro
 - Videocamera ad alta risoluzione con sensore CMOS
 - Questa macchina, tramite sistema di visione ottica, è in grado di rilevare automaticamente i pezzi posizionati sul piano di lavoro e di incollarli in modo preciso e rapido. Il numero di pezzi che la macchina può riconoscere è illimitato
 - Se la macchina viene connessa a Internet Overmec può fare diagnostica e assistenza tecnica on line
 - Barriere elettroniche di sicurezza
- This machine uses water-based adhesives
 - Working area X mm 840, Y mm 540, Z mm 130
 - The material to be glued is positioned on the table with vacuum system
 - Spray gun with quick connection
 - The machine is connected to a Personal Computer on which is installed Overmec HMI software to control the working cycle
 - High resolution camera with CMOS sensor
 - This machine, using optical machine vision system, is able to automatically detect the pieces positioned on the working table and can glue them in a precise and rapid way. The number of pieces that the machine can recognize is unlimited
 - If the machine is connected to Internet Overmec can do diagnostics and on-line technical assistance
 - Safety photocells



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

500 x 160 x 270 cm
650 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
1,6 Kw
2.000 m(h)

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Kit seconda pistola e serbatoio 10L
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weighter
- Second spray gun with 10L tank
- Glue flow sensor for glue dispensing control



FOTONICA 4.2

Centro di assemblaggio robotizzato, per tasche porta carte di credito portafogli, con rimboccatrice lineare
Robotized working center for assembling wallet credit card pockets with linear folding machine

- Questa macchina usa adesivi a base acqua
 - Fotonica 4 è un centro di lavoro multitasking per l'accoppiatura della taschina delle carte di credito con rimboccatrice e rigatura a caldo che una volta programmato lavora senza l'ausilio dell'operatore
 - La macchina è collegata ad un Personal Computer sul quale è installato il software Overmec HMI che gestisce la programmazione e la sequenza dei vari cicli di lavoro
 - La Fotonica 4 ha una pistola spray regolabile in altezza da programma. Anche la quantità di adesivo applicato è ora regolata dal software e non più manualmente
 - Lo scarico dell'unità incollatrice ed il carico della macchina rimboccatrice viene gestito da un robot a cinematica parallela
 - Un sistema di visione ottica controlla il corretto assemblaggio delle parti
 - Se la macchina viene connessa a Internet Overmec può fare diagnostica e assistenza tecnica on line
- This machine uses water-based adhesives
 - Fotonica 4 is a multitasking machining center for assembling the pocket of credit cards with linear folding machine. This machine once programmed works without the operator assistance
 - The unloading from the gluing machine and the load of the linear folding machine is controlled by a parallel kinematic robot
 - Fotonica 4 has a spray-gun adjustable in height from the program. The amount of adhesive applied is now regulated by the software and not manually
 - An optical vision system checks the correct assembly of the parts
 - The machine is connected to a Personal Computer on which the installed Overmec HMI software perform the control of the working cycle
 - If the machine is connected to Internet Overmec can do diagnostics and on-line technical assistance



Dati tecnici

- Dimensioni (L/P/H)
- Peso
- Alimentazione pneumatica
- Alimentazione elettrica
- Potenza assorbita
- Portata sistema di aspirazione

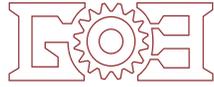
Data sheet

- Dimensions (L/P/H)
- Weight
- Air supply bar
- Power supply
- Power consumption
- Flow aspiration system

239 x 279 x 219 cm
650 Kg
6 bar
230/50 - 60 hz 1 phase (volt)
4,8 Kw
2.000 m(/h)

Optional

- Versione Industria 4.0 con o senza pesa elettronica
- Kit seconda pistola e serbatoio 10L
- Sensore di flusso per controllo erogazione colla
- Industry 4.0 version with or without electronic tank weighter
- Second spray gun with 10L tank
- Glue flow sensor for glue dispensing control

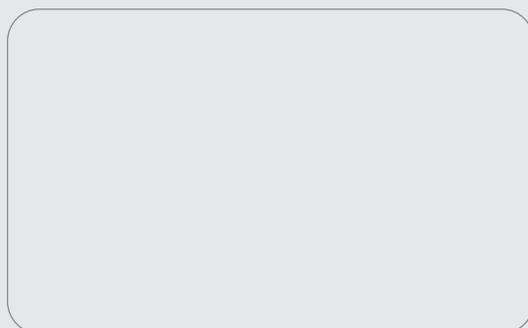


Google  YouTube  | Instagram  facebook

Le immagini di riferimento presenti in questa brochure **NON** sono da ritenere valide al fine della vendita.
The reference images in this brochure are **NOT** to be considered valid for the purpose of the sale.

PREPARAZIONE - INCOLLAGGIO
PREPARATION - GLUING PHASE

Galli S.p.a.® Soluzioni innovative/**Galli S.p.a.**® Innovative solution



distributore autorizzato/authorized dealer



OVERMEC
brand of Galli S.p.a.

Galli S.p.a.®

Via Cararola, 59 - 27029 Vigevano (PV) - ITALY

Tel. (+39) 0381.42423/(+39) 0381.344290

Fax (+39) 0381.344118

info@gallispa.it/commerciale@gallispa.com

www.gallispa.com

